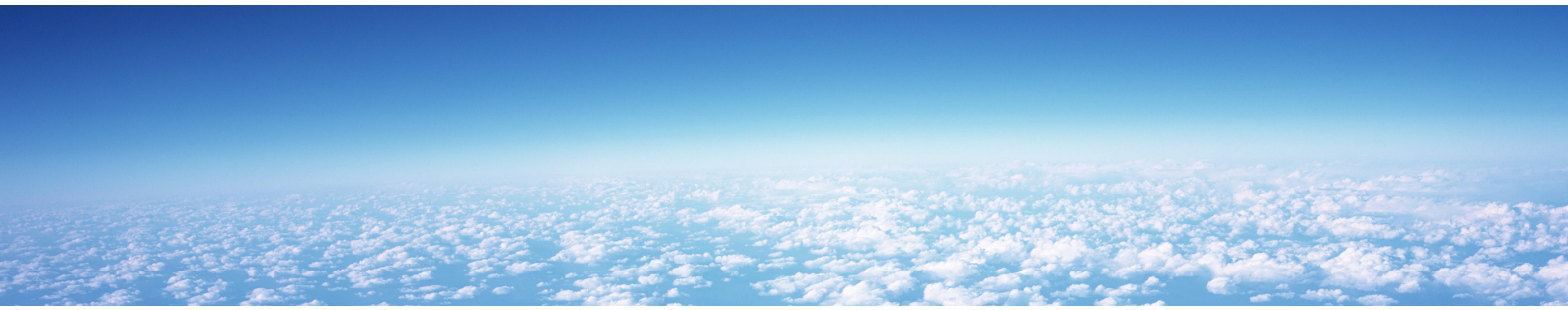
未来志向、世界の一流技術を求めて、今を革新する
計測技術
株式会社レックス

簡易取扱説明書



超音波厚さ計
TI-55H

©REX CO.,LTD.

1. 測定条件

- 測定対象の材質：鋼（音速 5,930m/s）

2. 測定準備

1. 写真のように本体と探触子をつなぎます（探子コネクタ緑：本体 R 側、探触子コネクタ赤：本体 T 側）。

2. POWER ボタンを押して電源を入れます。
表示が音速表示画面から測定画面へ自動で切り替わります。

©REX CO.,LTD.

3. MODE ボタンを数回押して【C】が表示されたら SELECT ボタン（↑ ↓）で材質に合わせた音速を選択します。
今回測定対象の材質は鋼のため、5,930m/s を選択します。各材質の音速表は本ページの最後に掲載しています。

4. MODE ボタンを数回押して【F】を表示させます。【F】表示後、自動で測定画面に入ります。

©REX CO.,LTD.

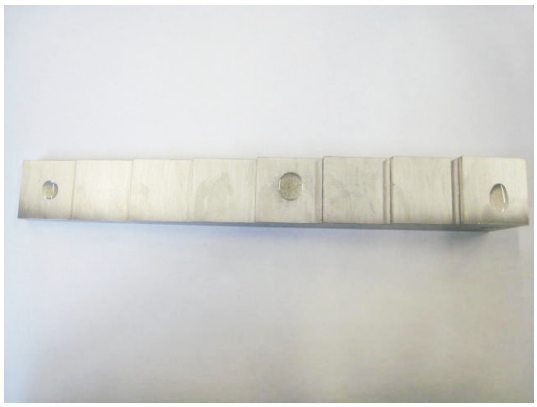
5. ゼロ点調整用テストピースに付属のカプラントまたは、機械オイルを１滴たらし、探触子を当てます。

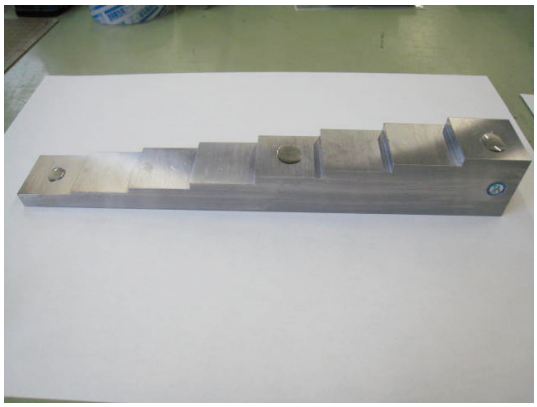
6. 表示が「5.0」であれば OK。もし「5.0」でなければ ZERO ボタンを押して表示を「5.0」にします。
探触子はゼロ点調整用テストピースに当てたままで操作を行ってください。

©REX CO.,LTD.

3. 測定開始

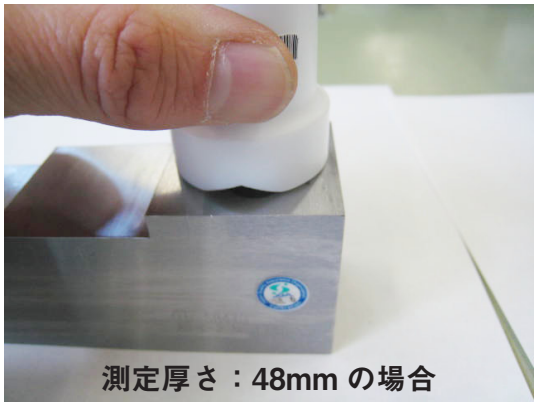
1. 測定したい箇所に付属のカプラントまたは、機械オイルを１滴たらします。



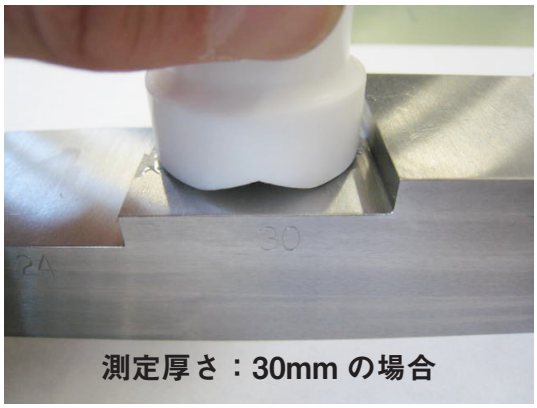


2. 測定したい箇所に探触子を当てます。この時の表示数値が測定対象物の厚みとなります。

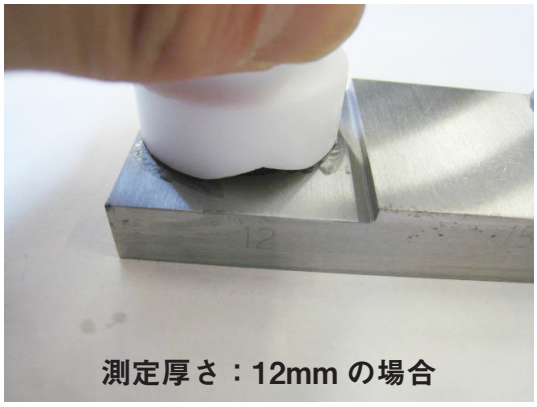
注記	探触子は必ず測定面より垂直に押し当て・取り外しを行ってください。絶対に探触子を擦り付けないでください。探触子の故障原因となります。



測定厚さ：48mm の場合



測定厚さ：30mm の場合



測定厚さ：12mm の場合

©REX CO.,LTD.

4. 各材質の音速表

材質	音速（m/s）
鋼	5,930
SUS304	5,790
石英ガラス	5,570
銅	4,700
亜鉛	4,170

注記　※これらの音速は本体に入力されております。

©REX CO.,LTD.

未来志向、世界の一流技術を求めて、今を革新する
計測技術
株式会社レックス

株式会社レックス
〒662-0934
兵庫県西宮市西宮浜 3 丁目 29 番
TEL 0798-38-6363　FAX 0798-38-6300
http://www.rex-inc.co.jp/